

## 铝轮毂干切加工联合线

技术性的突破

来自意大利的轮毂专用自动干式无水联合加工线

(全自动式去除浇口、钻孔、立车)



### 优势特点：

- 整条线只需要一台立车和一台加工中心就可完成整个轮毂的车削、钻孔；
- 灵活的工件搬运系统实现自动化上、下料，无需专人看管，省却人工上下料时间；
- 每台机床内有双主轴、双工位同时工作，省却换刀时间和等待时间，实现零时间切换；
- 采用先进的独一无二的刀具微量冷却润滑系统（干切削），省却切削液成本的同时保护环境和员工；
- 加工一次成型，提高生产效率；
- 加工过程测量系统，保证加工的尺寸精度；
- 全过程防护系统保证生产的安全