

铝合金车轮打磨的专家 - 去毛刺抛光机

大幅提高轮毂表面质量! 大幅减少人手!

抛光后完美的车轮外观表面

去毛刺抛光机对铝合金车轮的装饰面与背腔的加工, 表现出卓越的效率; 主要优点为强劲的驱动性能、灵活性能和紧凑的结构。



- 对打磨抛光产生出来的灰尘我们推荐使用湿吸尘器。
- 加工时间短
- 单机使用或者与生产线配合使用
- 简单的操作
- 加工范围从13"至22"
- 占用空间小
- 保养简单, 绿色环保。
- 手动或者自动模式
- 双面去毛刺抛光机双面型
- 单面或双面打磨可选
- 变频驱动+变频专用电机
- 触摸屏人机界面操控



设备参数

1. 外型尺寸：1025mm×890mm×2795 mm。
2. 轮毂直径范围：14-22”。
3. 轮毂高度范围：5” -12”
4. 废泄回收口：DN125
5. 防尘盖气缸行程：450 mm。
6. 防尘盖气缸缸径：Φ100 mm。
7. 上毛刷气缸行程：150 mm。
8. 上毛刷气缸缸径：Φ80 mm。
9. 上毛刷电机功率：3.7KW。
10. 上毛刷转速：200-400 r/min（变频可调）。
11. 下毛刷气缸行程：250 mm。
12. 下毛刷气缸缸径：Φ100 mm。
13. 下毛刷电机功率：7.5KW。
14. 下毛刷转速：200-400 r/min（变频可调）
15. 系统气体压力：0.6Mpa；工作压力：0.2 MPa。
16. 排泄抽风机：220V/250W 7m³/min
17. 电压：220/380V×3 50HZ
18. 重量：950kg



数据更改、恕不通知。