

鋁合金車輪打磨的專家 - 去毛刺拋光機

大幅提高輪轂表面品質！大幅減少人手！

拋光後完美的車輪外觀表面

去毛刺拋光機對鋁合金車輪的裝飾面與背腔的加工，
表現出卓越的效率；主要優點為強勁的驅動性能、
靈活性能和緊湊的結構。



- 對打磨拋光產生出來的灰塵我們推薦使用濕吸塵機。
- 加工時間短
- 單機使用或者與生產線配合使用
- 簡單的操作
- 加工範圍從13"至22"
- 佔用空間小
- 保養簡單，綠色環保。
- 手動或者自動模式
- 雙面去毛刺拋光機雙面型
- 單面或雙面打磨可選
- 變頻驅動+變頻專用電機
- 觸控式螢幕人機界面操控



設備參數

1. 外型尺寸：1025mm×890mm×2795 mm。
2. 輪轂直徑範圍：14-22”。
3. 輪轂高度範圍：5” -12”
4. 廢泄回收口：DN125
5. 防塵蓋氣缸行程：450 mm。
6. 防塵蓋氣缸缸徑：Φ100 mm。
7. 上毛刷氣缸行程：150 mm。
8. 上毛刷氣缸缸徑：Φ80 mm。
9. 上毛刷電機功率：3.7KW。
10. 上毛刷轉速：200-400 r/min (變頻可調)。
11. 下毛刷氣缸行程：250 mm。
12. 下毛刷氣缸缸徑：Φ100 mm。
13. 下毛刷電機功率：7.5KW。
14. 下毛刷轉速：200-400 r/min (變頻可調)
15. 系統氣體壓力：0.6Mpa；工作壓力：0.2 MPa。
16. 排泄抽風機：220V/250W 7m³/min
17. 電壓：220/380V×3 50HZ
18. 重量：950kg



資料更改、恕不通知。